O LÍDER COMPROVADO

em baterias de íon-lítio para tração

Facebook Website Tiktok

BSL NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD

www.lithiumforkliftbattery.com

Call: +86-752-2819-469

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: Building 2, Area D, Qunyi Intelligent Manufacturing Industrial Park, Tonghu Ecological Intelligence Zone, Zhongkai, Huizhou, Guangdong, China

BSL NEW ENERGY(USA) TECHNOLOGY CO., LTD

www.bslbattery.us

Call: +1 (520)861-3970

E-mail: sales@bslbattery.us

Address: 1036 Jacobson Road Suite #200, Garland TX 75042 USA

BSL New Energy Technology European B.V.

www.lithiumforkliftbattery.com

Call: +31 627 583 933

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: Jollemanhof 22, 1019GW Amsterdam, Netherlands

BSLバッテリー 株式会社

www.bslbatt.com.jp

Call: +81-70-1529-6797

E-mail: tommy@bsl-battery.com

Address: 〒114-0002 東京都北区王子4丁目26—2 2F

BSLBatt Mexico, S.A.P.I. de C.V.

www.bslbatt.com.mx

Call: +52 81 3419 5388

E-mail: dzabala@bslbattmexico.com

Address: Av. La Tijera 806 bodega A-7, col. La Tijera, Tlajomulco de Zúñiga, Jalisco, México

BSL NEW ENERGY TECHNOLOGY BRASIL LTDA

www.bslbatt.com.br

Call: +5511 9 8896 0251

E-mail: vendas@bsl-battery.com

Address: Rua Vereador Oclesio Antonio Robustini Nº 146 Lote 12 quadra A – Marambaia SP – Vinhedo - São Paulo CEP 13287-012

BSL NEW ENERGY (MALAYSIA) TECHNOLOGY SDN BHD

www.bslbatt.com.my

Call: +86-752-2819-469

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: 350A, Lorong Perindustrianbukit Minyak 20, Penangscience Park. Mk 13.kawasanperindustrian Bukit Minyak,.Spt, Bm, Penang, Malaysia,14100, Seberang Perai, Pulaupinang

BSL NEW ENERGY(South Africa) TECHNOLOGY CO., LTD

www.bslbatt.co.za

Call: +86-752-2819-469

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: Northriding Commercial Park, 251 Aintree Ave, Northriding, Randburg, 2169, South Africa



BSLBATT®

A China é a Nº 1 na exportação de baterias LiFePO4 para empilhadeiras: **Bateria para a substituição do mercado de baterias de chumbo-ácido**

LI-ION LiFePO4 Battery

www.lithiumforkliftbattery.com

Posição de encadernação do cartão de visi

Carga Rápida e de Oportunidade

Função de Aqueciment Opcional

IP65 Proteção

10-year Garantia

Extinção de Incêndio **Automática Integrada**

Baterias LiFePO4

para Equipamentos de Movimentação de Materiais



Trajetória de Desenvolvimento

2024

Abertura de nova fábrica automatizada e moderna em Huizhou (capacidade anual de 2 GWh).

Estabelecimento de nova fábrica em Ma'anshan, Anhui (capacidade anual de 1 GWh).
Lançamento de uma linha completa de armazenamento de energia comercial e industrial.

Abertura de armazém e escritório no México.

Captação de US$ 53,2 milhões em investimento-anjo.

2025

Capacidade de produção ampliada para 3 GWh.

Vendas previstas de US$ 81,6 milhões

Abertura de filial e escritório no Japão, além de uma empresa na Malásia e uma filial no Brasil.

Certificada como empresa "Especializada, Refinada, Diferenciada e Inovadora".

Listada na NEEQ (Bolsa e Cotações Nacional de Ações).

2026

Abertura de capital planejada na Bolsa de Valores de Pequim.

Vendas previstas de US$ 108 milhões.

160 distribuidores no mundo todo.

Quadro global ampliado para mais de 400 funcionários.

Desenvolvimento Sustentáve

2023

Mais de 90.000 baterias solares instaladas em residências no mundo.

Mais de 10.000 baterias de tração em operação no mundo.

Receita de vendas superior a US$ 43,2 milhões

Abertura de escritório e armazém na Europa.

Obtenção da certificação Nacional de Empresa de Alta Tecnologia.

2020

Abertura de um armazém e escritório de 2.000 pés² em Dallas, Texas, EUA.

Produtos certificados pelas normas UL 1973, UL 2580, IEC, CEC da Austrália e outras normas internacionais.

Vendas no comércio exterior superaram US$ 20 milhões.

2018

Estabelecimento de fábrica de baterias de lítio em Dongguan (área de produção de 6.000 m²).

Lançamento das primeiras baterias residenciais de rack e de parede; mais de 7.000 unidades vendidas no exterior.

Desenvolvimento dos módulos de bateria de tração de 1ª geração; rápido crescimento da unidade de tração a lítio.

Vendas no comércio exterior superaram US$ 12 milhões.

2011

Empresa fundada (anteriormente conhecida como WISDOM INDUSTRIAL POWER CO., LIMITED, atualmente ITED).

2012

Expansão do negócio de baterias de chumbo-ácido.

Vendas no comércio exterior superaram US$ 2 milhões.

2013

Primeira fábrica de baterias de lítio em Anhui iniciou os embarques em larga escala (12V/24V para substituição de chumbo-ácido)

Introdução da tecnologia de baterias de lítio para empilhadeiras.

Vendas no comércio exterior superaram US$ 3 milhões.

2014

Expansão da divisão de Armazenamento de Energia (produtos 48V/51,2V).

Crescimento dos embarques em volume para os setores de telecomunicações e UPS.

Vendas no comércio exterior superaram US$ 4 milhões.

14+ Anos de Experiência com Lítio

UL2580 A Primeira Empresa na China a Obter a Certificação

Top 1 Fornecedor Chinês de Baterias de Lítio para Empilhadeiras

40,000 Baterias de Lítio Implantadas no Mundo Todo

3 GWH+ Capacidade Total de Produção Anual (Todas as Linhas de Produtos)

160+ Países Entregas Globais

141+ Patentes Desenvolvidas Internamente

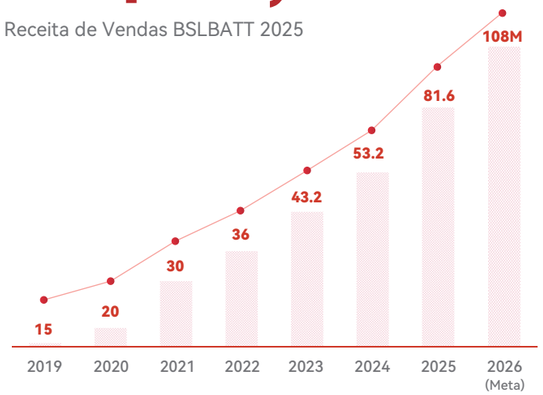
6.2% Investimento Contínuo em P&D

Grande Supermercado Armazenamento Refrigerado
Fornecedor Chinês Preferencial de Baterias de Lítio para Empilhadeiras

A Potência
por Trás da Empilhadeira

US$ 81,6 milhões

Receita de Vendas BSLBATT 2025



As vendas no exterior representam parcela significativa da receita de vendas da BSLBATT. **90%**



Distribuição Regional das Vendas Globais de Baterias



100+

Obtivemos 100 patentes de invenção e um modelo de utilidade

41+

e direito autoral de software.

CE IEC UN38.3 transportation safety cerification UL Sedex ISO 9001 ISO 14001 CNAS

PICC Seguro de responsabilidade civil do produto subscrito pela PICC, maior seguradora patrimonial da China



Eletrificação de Ponta a Ponta. Projetada para a Indústria.

Aproveite nossa profunda expertise em novas energias para eletrificar suas operações. Entregamos soluções completas que tornam sua atualização tecnológica simples e eficaz.

Nossa Expertise:

- **Baterias Veiculares e Industriais**
  (Veículos de Baixa Velocidade, Máquinas Industriais)
- **Sistemas para Aplicações Especializadas**
  (Fora de Estrada, Áreas Emergentes)
- **Complete Energy Storage**
  (Residential, Commercial & Industrial, Mobile)
- **Componentes Críticos**
  (Motores, Controladores, Carregadores)





Máximo Tempo de Atividade. Custo Mínimo. Desempenho LFP Comprovado.

Uma transição perfeita de chumbo-ácido para íon-lítio proporciona um ROI rápido por meio de maior tempo de atividade e eficiência operacional.

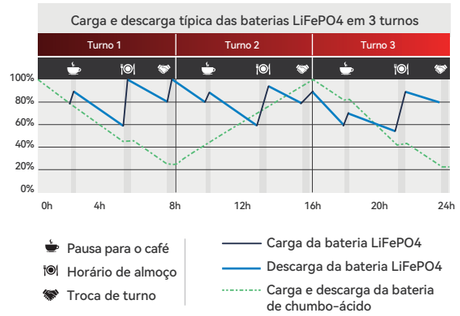
Benefícios das Baterias de Íon-Lítio

Chumbo-ácido	Bateria LiFePO4		
3 anos de vida útil projetada	Até 10 anos de vida útil projetada	**Vida útil mais longa** 3 a 4 vezes a vida útil do chumbo-ácido	·Reduz o investimento total em baterias ·Ecologicamente correto ·Minimiza a necessidade de peças sobressalentes
Manutenção frequente	Sem manutenção	**0 manutenção** Sem necessidade de reabastecimento regular de água destilada e eletrólitos	·Sem reabastecimento regular de água destilada ·Economia com mão de obra e manutenção ·Menos paradas não planejadas e maior produtividade ·Sem trocas frequentes de bateria
1-2 anos de garantia	10 anos garantia	**Garantia estendida** para sua tranquilidade	·Durável e confiável ·Reduz custos de manutenção e mão de obra ·Garantia de qualidade

Otimize a confiabilidade do equipamento.

A bateria pode ser recarregada durante pausas naturais do expediente · como descansos ou trocas de turno. Isso transforma o tempo ocioso em tempo produtivo.

- **Permite o carregamento de oportunidade em momentos ociosos.**
- **Reduz a dependência de ciclos completos, preservando a saúde da bateria.**
- **Elimina a troca de baterias e a mão de obra associada.**
- **Elimina os riscos de segurança ligados à troca.**



Carregamento de Alta Velocidade

De operações de turno único a frotas 24/7, o carregamento rápido continua sendo uma vantagem-chave.



DICAS

Por que as baterias LiFePO4 são a escolha preferida para aplicações industriais exigentes.

Entre as químicas de íon-lítio, o Fosfato de Ferro e Lítio (LFP) destaca-se pela estabilidade térmica e segurança superiores. A BSLBATT utiliza essa química robusta, o que a torna ideal para aplicações industriais exigentes

As baterias LFP (LiFePO4) superam as de chumbo-ácido em todos os aspectos: vida útil maior, maior densidade energética, mais estabilidade e design compacto e leve. Como unidades seladas e sem manutenção, eliminam a necessidade de água ou cuidados semanais, sendo a fonte de energia ideal para aplicações industriais.

Saída de Energia Estável

As baterias de íon-lítio entregam desempenho máximo durante todo o turno, garantindo produtividade sustentada do início ao fim.



Libere espaço e mão de obra eliminando tanto a sala de carregamento quanto as trocas de bateria.

- **Reduza o estoque de peças e a manutenção associada.**
- **Elimine o custo extra e o volume dos bancos de baterias de chumbo-ácido.**
- **Evite riscos: sem gases de carga, vazamentos de ácido ou necessidade de ventilação.**



Sistema 24V

Modelo	Tensão	Capacidade	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Nº de métodos de módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP Classe
B-LFP24-100MH	25.6V	100Ah	2.56kWh	personalizado Suporte	1P*8S*1	42kg(88.18lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP24-135MH		135Ah	3.46kWh		1P*8S*1	62kg(136.69lbs.)		
B-LFP24-205MH		205Ah	5.25kWh		1P*4S*2	80kg(176.37lbs.)		
B-LFP24-230MH		230Ah	5.89kWh		1P*8S*1	85kg(187.39lbs.)		
B-LFP24-280MH		280Ah	7.17kWh		1P*8S*1	97kg(213.85lbs.)		
B-LFP24-304MH		304Ah	7.78kWh		1P*8S*1	102kg(224.87lbs.)		
B-LFP24-410MH		410Ah	10.50kWh		2P*4S*2	142kg(313.06lbs.)		
*B-LFP24-460MH		460Ah	11.78kWh		2P*4S*2	156kg(343.92lbs.)		
B-LFP24-560MH		560Ah	14.34kWh		2P*4S*2	181kg(399.04lbs.)		
B-LFP24-608MH		608Ah	15.56kWh		2P*4S*2	190kg(418.88lbs.)		
B-LFP24-615MH		615Ah	15.74kWh		3P*4S*2	191kg(421.08lbs.)		
B-LFP24-690MH		690Ah	17.66kWh		3P*4S*2	210kg(462.97lbs.)		
B-LFP24-840MH		840Ah	20.99kWh		3P*2S*4	244kg(537.93lbs.)		
B-LFP24-920MH		920Ah	23.55kWh		4P*2S*4	270kg(595.25lbs.)		
B-LFP24-1120MH		1120Ah	28.67kWh		4P*2S*4	317kg(698.87lbs.)		

Sistema 36V

Modelo	Tensão	Capacidade	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Nº de métodos de módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP Classe
B-LFP36-173MH	38.4V	173Ah	6.64kWh	personalizado Suporte	1P*12S*1	108kg(238.10lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP36-205MH		205Ah	7.87kWh		1P*12S*1	122kg(268.96lbs.)		
B-LFP36-230MH		230Ah	8.83kWh		1P*12S*1	129kg(284.40lbs.)		
B-LFP36-280MH		280Ah	10.752kWh		1P*6S*2	148kg(326.28lbs.)		
B-LFP36-304MH		304Ah	11.67kWh		1P*6S*2	155kg(341.72lbs.)		
B-LFP36-346MH		346Ah	13.29kWh		2P*4S*2	171kg(376.99lbs.)		
B-LFP36-410MH		410Ah	15.744kWh		2P*4S*3	204kg(449.74lbs.)		
B-LFP36-460MH		460Ah	17.664kWh		2P*4S*3	219kg(482.81lbs.)		
B-LFP36-560MH		560Ah	21.504kWh		2P*4S*3	261kg(575.41lbs.)		
*B-LFP36-608MH-A		608Ah	23.347kWh		2P*4S*3	420kg(925.94lbs.)		
*B-LFP36-608MH-B		608Ah	23.347kWh		2P*4S*3	320kg(705.48lbs.)		
B-LFP36-615MH		615Ah	23.616kWh		3P*4S*3	281kg(619.50lbs.)		
B-LFP36-690MH		690Ah	26.496kWh		3P*4S*3	301kg(663.59lbs.)		
B-LFP36-820MH		820Ah	31.488kWh		2P*4S*6	344kg(758.39lbs.)		
*B-LFP36-920MH		920Ah	35.328kWh		4P*2S*6	403kg(888.46lbs.)		
B-LFP36-1120MH		1120Ah	43.01kWh		4P*2S*6	481kg(1060.42lbs.)		

Sistema 48V

Modelo	Tensão	Capacidade	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Nº de métodos de módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP Classe
B-LFP48-205MH	51.2V	205Ah	10.50kWh	personalizado Suporte	1P*8S*2	145kg(319.67lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP48-230MH		230Ah	11.78kWh		1P*8S*2	154kg(339.51lbs.)		
B-LFP48-280MH		280Ah	14.336kWh		1P*8S*2	179kg(394.63lbs.)		
B-LFP48-304MH		304Ah	15.565kWh		1P*8S*2	190kg(418.88lbs.)		

Sistema 48V

Modelo	Tensão	Capacidade	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Nº de métodos de módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP Classe
B-LFP48-410MH	51.2V	410Ah	20.992kWh	815*540*400	2P*4S*4	366kg(806.89lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
*B-LFP48-460MH		460Ah	23.552kWh		2P*4S*4	372kg(820.12lbs.)		
B-LFP48-560MH-A		560Ah	28.672kWh	815*668*400	2P*4S*4	477kg(1051.60lbs.)		
*B-LFP48-608MH-A		608Ah	31.13kWh		2P*4S*4	487kg(1073.65lbs.)		
B-LFP48-560MH-B		560Ah	28.672kWh	748*612*595	2P*4S*4	383kg(844.37lbs.)		
*B-LFP48-608MH-B		608Ah	31.13kWh		2P*4S*4	393kg(866.42lbs.)		
*B-LFP48-615MH		615Ah	31.488kWh	815*770*400	3P*4S*4	537kg(1183.88lbs.)		
B-LFP48-690MH		690Ah	35.328kWh		3P*4S*4	547kg(1205.93lbs.)		
B-LFP48-820MH		820Ah	41.984kWh	personalizado Suporte	4P*4S*4	468kg(1031.76lbs.)		
B-LFP48-920MH		920Ah	47.104kWh		4P*2S*8	527kg(1161.84lbs.)		
B-LFP48-1120MH		1120Ah	57.344kWh		4P*2S*8	629kg(1386.71lbs.)		

Sistema 72V

Modelo	Tensão	Capacidade	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Nº de métodos de módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP Classe
B-LFP72-410MH	76.8V	410Ah	31.488kWh	personalizado Suporte	3P*4S*6	417kg(919.33lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP72-460MH		460Ah	35.328kWh		3P*4S*6	448kg(987.67lbs.)		
B-LFP72-560MH		560Ah	43.008kWh		2P*4S*6	516kg(1137.59lbs.)		
B-LFP72-615MH		615Ah	47.23kWh		3P*4S*6	558kg(1230.18lbs.)		
B-LFP72-690MH		690Ah	52.99kWh		3P*4S*6	639kg(1408.76lbs.)		

Sistema 80V

Modelo	Tensão	Capacidade	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Nº de métodos de módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP Classe
B-LFP80-205MH	83.2V	205Ah	17.06kWh	personalizado Suporte	1P*8S*2+1P*10S*1	204kg(449.74lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP80-230MH		230Ah	19.14kWh		1P*8S*2+1P*10S*1	220kg(485.02lbs.)		
B-LFP80-280MH		280Ah	23.296kWh		1P*4S*6+1P*2S*1	284kg(626.11lbs.)		
B-LFP80-304MH		304Ah	25.293kWh		1P*4S*6+1P*2S*1	322kg(709.89lbs.)		
B-LFP80-410MH	80V	410Ah	32.8kWh	1015*630*400	3P*4S*6+3P*2S*1	528kg(1164.04lbs.)		
*B-LFP80-460MH		460Ah	36.8kWh		2P*4S*6+3P*2S*1	538kg(1186.09lbs.)		
B-LFP80-560MH		560Ah	44.8kWh	1015*810*400	2P*4S*6+2P*2S*1	650kg(1433.00lbs.)		
B-LFP80-608MH		608Ah	48.64kWh			660kg(1455.05lbs.)		
B-LFP80-615MH	83.2V	615Ah	51.168kWh	780*750*570	2P*4S*6+2P*2S*1	668kg(1472.69lbs.)		
B-LFP80-690MH		519Ah	57.408kWh		3P*2S*13	684kg(1507.96lbs.)		
B-LFP80-820MH		820Ah	68.224kWh	personalizado Suporte	3P*4S*6+3P*2S*1	817kg(1801.18lbs.)		
B-LFP80-920MH		920Ah	76.544kWh		3P*2S*13	948kg(2089.98lbs.)		
B-LFP80-1120MH		1120Ah	93.184kWh		4P*2S*13	1136kg(2504.45lbs.)		
B-LFP80-1400MH		1380Ah	114.82kWh		4P*2S*13	1370kg(3020.33lbs.)		

Para mais solicitações de baterias de lítio para empilhadeiras, entre em contato com nosso departamento de vendas.

***Os modelos marcados com asterisco são aprovados pela UL Solutions.**

Sistema de Extinção de Incêndio da Bateria

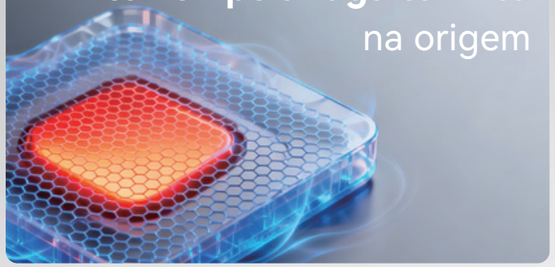


Evita a propagação da fuga térmica e minimiza danos colaterais.

Temperatura de ativação:

170±10°C

Interrompe a fuga térmica na origem



Contém o incêndio dentro de uma única unidade de bateria



Evita danos em cascata a baterias / combustíveis adjacentes



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS:

- Reduz a destruição de componentes internos
- Atende a requisitos críticos de segurança de baterias de lítio (NFPA, IEC)
- Cumpre exigências de seguradoras e do corpo de bombeiros

Industrial para uso em Armazenamento Refrigerado

Feita para o Frio. Projetada para Operação Ininterrupta.

Ambiente de operação: **-30°C**

+60%
Running Time



Saída Estável

As baterias LiFePO4 mantêm um fornecimento de energia estável, que não cai bruscamente como nas baterias de chumbo-ácido.

Carga no Local

As baterias nunca saem do freezer, então a condensação não é um problema.

Mais de 3.500 ciclos de vida

As baterias LiFePO4 da BSLBATT duram tanto que superam as baterias tradicionais.

Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS) Integrado

O BMS inteligente e confiável garante melhor desempenho e maior autonomia e vida útil da bateria.

Medidor de SoC

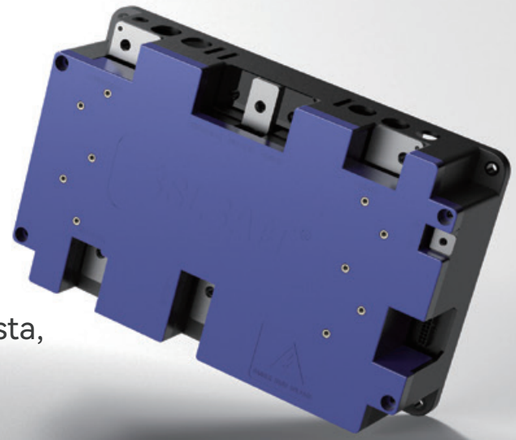
Exibe o estado de carga, o status e as informações de falha da bateria em tempo real

Proteção IP65

Com grau de proteção IP65, as baterias BSLBATT são à prova d'água e poeira para manter desempenho estável em todas as condições climáticas

A PDU inteligente permitetroca modular de peças em 5 minutos

Distribuição de energia mais rápida, robusta, segura e ecológica que PDUs tradicionais



Design Mais Simples e Produção Mais Rápida

Reduz o tempo de montagem da bateria em **~10%** vs. PDUs de chapa metálica, permitindo **30 dias** entrega ágil. Elimina a fiação BT complexa.

Maior Confiabilidade

30% menor taxa de falhas pós-venda que PDUs tradicionais, minimizando paradas para operações eficientes.

Robustez Comprovada

Aprovado em Testes de EMC e vibração mecânica para operação confiável em ambientes adversos.

Conformidade RoHS

Todos os componentes e materiais atendem às normas RoHS parasegurança ambiental.

Refrigeração Aprimorada

O sistema térmico integrado aumenta a eficiência de dissipação de calor **20%**

O invólucro plástico de alta resistência oferece isolamento elétrico superior em comparação com PDUs metálicos.

Segurança Aprimorada

Menos Peças, Mais Confiabilidade

A adoção da placa monolítica integrada reduz o uso de conectores em **50%** , aumentando significativamente a confiabilidade geral.

Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS)

Revolucionando a Segurança e a Manutenibilidade
na Distribuição de Energia



Gestão de Segurança da Bateria:

- Proteção contra sobrecarga/sobredescarga
- Proteção contra sobrecorrente/ sobretemperatura/baixa temperatura
- Diagnóstico de falhas em vários níveis Monitoramento de dupla falha

Detecção de Parâmetros da Bateria:

- Detecção e análise da tensão da bateria
- Detecção e análise da corrente da bateria
- Detecção e análise da temperatura da bateria

Gestão de Equilíbrio:

- Equalização baseada no modo de tensão
- Equalização baseada no modo de tempo
- Equalização baseada no SOC da célula
- Equalização ativa/passiva opcional

Outros Recursos:

- Baixo custo, baixo consumo de energia
- Registro de dados históricos
- Expansão em cascata flexível
- Verificação de dados por CRC



Gestão Térmica para Maior Durabilidade



Operação Mais Fria, Vida Útil Estendida

Pode ser usada a **60°C**

Evita Superaquecimento
O espaçamento inteligente dos módulos permite o fluxo de ar natural, eliminando pontos quentes.

Protege Contra o Envelhecimento
Estabiliza a temperatura para minimizar a redução da vida útil (aprox. 2% por 1°C).

Garante Confiabilidade
Mantém desempenho consistente equilibrando o calor entre todas as células.





Projetada para Desempenho e Segurança



Evita a fuga térmica propagação e minimiza danos colaterais.

Segurança Excepcional
A química LiFePO4 é inerentemente estável e não inflama nem explode, mesmo em casos de falha da bateria.

Longa Vida em Ciclos
Projetada para vida útil prolongada, ideal para aplicações exigentes.

Alta Densidade Energética
Oferece armazenamento eficiente em formato compacto.

Confiabilidade de Nível Industrial
Amplamente confiável em ambientes industriais e logísticos por seu desempenho robusto.

Construção Avançada:
Os módulos têm barramentos soldados a laser, que minimizam a resistência interna e garantem conexões seguras.



A mais recente tela de toque de 4,3 polegadas

Adicione um suporte para fixar a tela, permitindo rotação de 360 graus.



Suporta a alternância entre 13 idiomas

Chinês	Inglês	Espanhol	Português
Francês	Alemão	Russo	Polonês
Italiano	Árabe	Coreano	Japonês
Tailandês	Mais idiomas estão sendo liberados...		

Tela Sem Fio

2.4G
Posicionamento mais flexível





Gestão Inteligente em Nuvem: Supervisão Contínua da Frota

Nossa plataforma inteligente em nuvem maximiza o tempo de atividade e a segurança com monitoramento em tempo real e diagnóstico remoto.
O sistema o alerta proativamente via BSL BMS antes que problemas surjam, e um portal web central fornece dados de desempenho ao vivo, atividade da frota e insights acionáveis · tudo acessível de qualquer lugar.

Plataforma BSL Cloud

Create fleets.
Monitore cada uma das suas baterias:



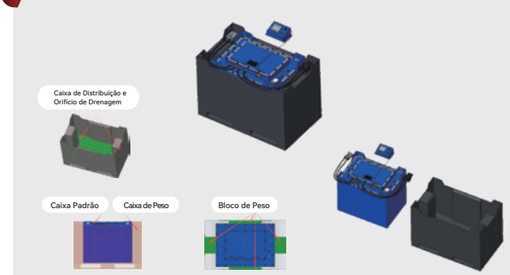
Opções padrão

Solução remota por relé, tela sensível ao toque, interface de carga e descarga, descarga Anderson 350, carga REMA 320, relé de carga 300A, relé de descarga 600A.

01 Caixa Preta com Peso na Base



02 Contrapeso Perimetral



No caminho para o sucesso com a **BSLBATT**

BSLBATT GPRS + GPS
Serviços em nuvem

· Longa Vida Útil: 3.500 · 4.500 ciclos padrão, com algumas células premium ultrapassando 6.000 ciclos.
· Uso Prolongado: energia confiável por anos, minimizando a troca de baterias.
· Zero Manutenção: a tecnologia LiFePO4 elimina a necessidade de manutenção.

Longa Vida Útil, até 6000 Ciclos





Capacidade de Descarga ≥100%*nominal

Garantimos que nossas baterias entregam 100% ou mais de sua capacidade nominal em condições reais de operação, cumprindo sua promessa sempre.

Cada célula é rigorosamente selecionada para atender aos nossos mais altos padrões, garantindo desempenho impecável e confiabilidade superior em cada pacote de baterias.

Consistência de Primeira Garantida



BMS Inteligente Remoto



· Hardware de Alto Desempenho: equipado com processador de 32 bits e chips de amostragem de precisão para dados confiáveis.
· Desempenho Otimizado: aprimora a consistência das células e fornece estimativa precisa do nível de carga.
· Monitoramento Remoto: permite o acompanhamento online do status da bateria de qualquer lugar.

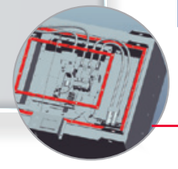
· Conexões Superiores: barramentos de alumínio soldados a laser garantem contatos perfeitos e de alta condutividade.
· Estrutura Reforçada: estrutura híbrida de liga de alumínio e aço aumenta a resistência e a rigidez gerais.
· Durabilidade Comprovada: nossos módulos resistem a esforços, expansão e ambientes adversos.

Soldagem Confiável dos Módulos



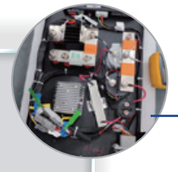
· Vedação Contra Água e Poeira: um anel de vedação à prova d'água integrado impede a entrada de umidade e poeira.
· Invólucro Protetor Robusto: a carcaça robusta protege a bateria de danos físicos e substâncias corrosivas.

Estrutura à Prova d'Água



· Design Tudo-em-Um: Consolida o BMS, o carregamento e os módulos CC para funcionalidade superior.
· Comprovada e Confiável: estrutura madura com capacidade ampliada de interface com o veículo.
· Totalmente Personalizável: configuração flexível permite o desenvolvimento sob medida para o seu veículo e modelo.

PDU Integrada



Barramento de Cobre Flexível



Nossos barramentos são personalizados para cada configuração de bateria, garantindo encaixe perfeito e desempenho confiável com o menor custo de sistema possível.

Tampa de Manutenção Facilita a Manutenção

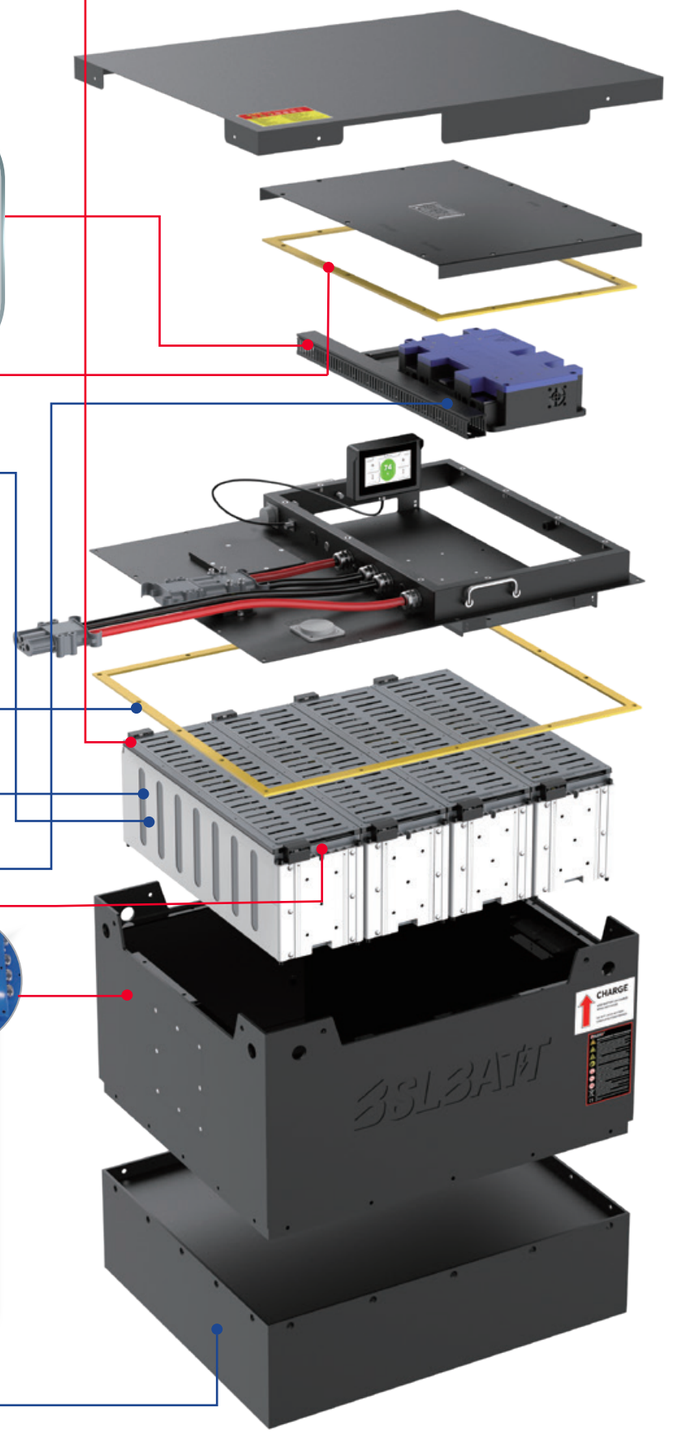


· Design de Fácil Acesso: Possui uma janela de manutenção dedicada para inspeção e serviço convenientes.
· Manutenção Mais Rápida: Permite verificações e reparos rápidos sem desmontagem complexa.
· Menos Atrasos Operacionais: Reduz o tempo de inatividade, mantendo sua frota produtiva.

· Uma Filosofia Central: Tratamos a segurança como prioridade fundamental, não como algo secundário.
· Proteção Abrangente: Conta com isolamento total e proteção interna.
· Construção Retardante de Chamas: Usa materiais resistentes ao fogo para maior segurança.

Material de Segurança: isolado e protegido com materiais retardantes de chamas







Carregadores Originais para Empilhadeiras

Compatível com as Principais Marcas de Carregadores

Nossas baterias são testadas e certificadas para uso com uma ampla variedade de marcas de carregadores, demonstrando confiança e confiabilidade em todo o setor.

BSLBATT® Best Solution Lithium Battery

SPE INDUSTRIAL ELECTRONICS · MINIT CHARGER · Fronius · ZIVAN HIGH FREQUENCY BATTERY CHARGERS

ATiB ELETTRONICA · delta-q TECHNOLOGIES · act · MICROPOWER GROUP POWERFUL SOLUTIONS PARTNER

PosiCharge AMPURE · IEB WE'VE GOT THE POWER · ecoCHARGE · power designers sibex

SÉRIE PORTÁTIL (Monofásico / Trifásico)

Modelo	Rated Power(KW)	Current (A)	Faixa de Tensão (Vcc)	Tensão de Entrada / Conector de Saída
BSL-48-100	4.8 kW	100A	20-60	Monofásico 220V / Trifásico 380V REMA/GB/T opciona
BSL-80-65	5.2 kW	65A	30-100	Trifásico 380V REMA/GB/T opcional
BSL-80-100	8 kW	100A	30-100	
BSL-115-50	5.75 kW	50A	50-150	
BSL-24-50	1.2 kW	50A	16-32	Monofásico 220V REMA/Anderson opcional
BSL-24-100	2.4 kW	100A	16-32	
BSL-48-50	2.4 kW	50A	32-64	
BSL-80-30	2.4 kW	30A	30-100	

SÉRIE 24V / 48V DE ALTA POTÊNCIA (trifásica industrial)

Modelo	Potência Nominal (kW)	Corrente (A)	Faixa de Tensão (Vcc)	Tensão de Entrada / Conector de Saída
BSL-24-200	4.8 kW	200A	16-32	Monofásico 220V / Trifásico 380V REMA/GB/T opciona
BSL-48-150	7.2 kW	150A	20-60	Trifásico 380V REMA/GB/T opcional
BSL-48-200	9.6 kW	200A	20-60	
BSL-48-250	12 kW	250A	20-60	
BSL-48-300	14.4 kW	300A	20-60	

SÉRIE AT 80V / 150V

Modelo	Potência Nominal (kW)	Corrente (A)	Faixa de Tensão (Vcc)	Tensão de Entrada / Conector de Saída
BSL-80-100	8 kW	100A	30-100	Trifásico 380V REMA/GB/T opcional
BSL-80-150	12 kW	150A	30-100	
BSL-80-200	16 kW	200A	30-100	
BSL-80-300	24 kW	300A	30-100	
BSL-150-100	15 kW	100A	80-200	
BSL-150-200	30 kW	200A	80-200	

PADRÃO AMERICANO (UL, 480V/220V)

Modelo	Potência Nominal (kW)	Corrente (A)	Faixa de Tensão (Vcc)	Tensão de Entrada / Conector de Saída
BSL48V-100A	4.8 kW	100A	20-60	Trifásico 380V REMA/GB/T opcional
BSL48V-150A	7.2 kW	150A	20-60	
BSL48V-200A	9.6 kW	200A	20-60	
BSL72V-100A	7.2 kW	100A	30-100	
BSL72V-200A	4.4 kW	200A	30-100	
BSL80V-100A	8 kW	100A	30-100	
BSL80V-200A	16 kW	200A	30-100	

SÉRIE DE CONECTOR DUPLO (Pistola dupla, redundante)

Modelo	Potência Nominal (kW)	Corrente por Pistola	Faixa de Tensão (Vcc)	Input Voltage/ Output Connector
BSL-48-200-2Q	19.2 kW (dual shot)	200A per gun	20-60	Trifásico 380V REMA/GB/T opcional
BSL-80-200-2Q	32 kW (dual shot)	200A per gun	30-100	

Por que Ser Nosso Parceiro?

14+ Anos **na Fabricação de Baterias de Lítio**

– Profunda expertise no setor, do zero.

40,000+ **Baterias Implantadas no Mundo**

– Experiência prática em diversas condições reais.

UL2580 **A Primeira Empresa na China a Obter a Certificação**

– Conformidade líder do setor em segurança de baterias.

1,000 **Pacotes de Baterias Industriais Entregues Mensalmente**

– Capacidade de produção confiável para atender à demanda.



Potência Incomparável e Compatibilidade Superior para Operações de Múltiplos Turnos.

Projetada para ambientes industriais 24/7, entregando desempenho consistente em todos os turnos.



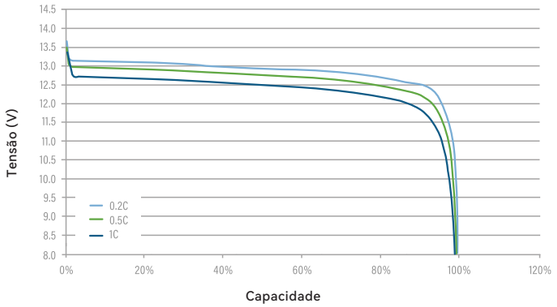
A BSLBATT oferece soluções de alto desempenho para veículos de todas as marcas e tamanhos. Nossa tecnologia é amplamente usada nas principais marcas de empilhadeiras, incluindo:

Aisle Master	Columbia	Heli	Komatsu	Nissan	TCM
Auto Guide	Combilift	Hoist	Linde	Pack Mule	Toyota
Baoli	Crown	Hubtex	Manitou	Raymond	UniCarriers
Bendi/Landoll	Doosan	Hyster	Mariotti	Rico	Utilev
Big Joe	Drexel	Hyundai	Mitsubishi	Schreck	White
Blue Giant	Elwell-Parker	Jungheinrich	Motrec	Steinbock	World
Caterpillar	Flexi	Kalmar	Multiton	Taylor-Dunn	Yale
Clark	HC Forklift				

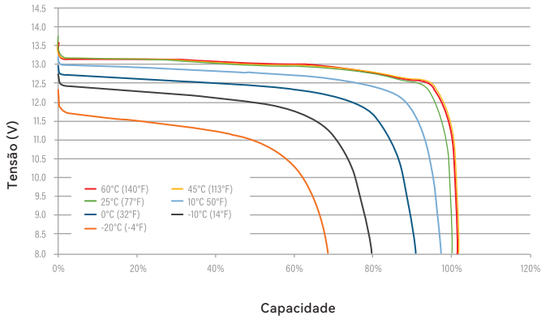
*While these are our primary partner brands, we are by no means limited to them. If you don't see your application listed, we encourage you to reach out—we're here to help.

Características Típicas do Fosfato de Ferro e Lítio

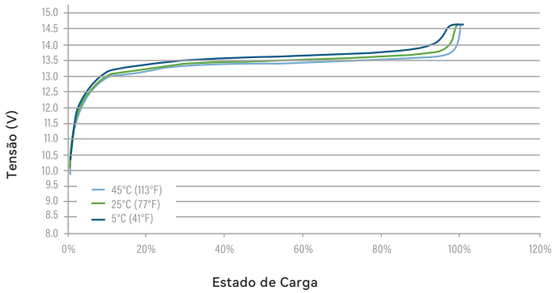
CARACTERÍSTICAS DA TENSÃO DE DESCARGA EM VÁRIAS TAXAS 25°C (77°F)



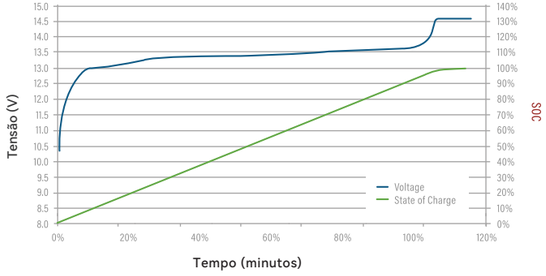
CARACTERÍSTICAS DA TENSÃO DE DESCARGA EM VÁRIAS TEMPERATURAS DESCARGA 1C



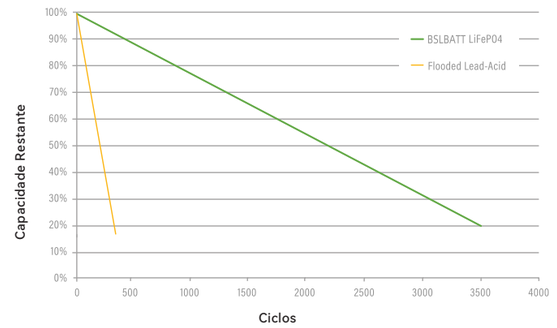
CARACTERÍSTICAS DA TENSÃO DE CARGA EM VÁRIAS TAXAS CARGA 0,2C



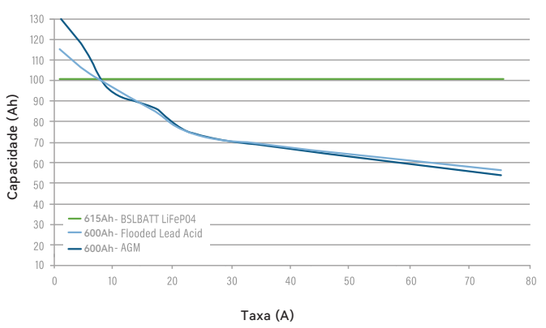
TENSÃO DE CARGA E ESTADO DE CARGA (SOC) CARGA 0,2C @ 25°C (77°F)



VIDA EM CICLOS VS. PROFUNDIDADE DE DESCARGA (DOD) A 80% DESCARGA 0,5C / CARGA 0,5C @ 25°C (77°F)



CAPACIDADE DA BSLBATT LiFePO4 VS. CHUMBO-ÁCIDO EM VÁRIAS TAXAS DE DESCARGA



*O desempenho pode variar entre aplicações e baterias. O cliente deve verificar todos os resultados de forma independente.



Aplicações

Atmosferas explosivas altamente perigosas · incluindo gases, vapores e poeiras combustíveis · são comumente geradas durante a produção, o armazenamento e o transporte de materiais inflamáveis em diversos setores como químico, farmacêutico, papel e celulose, alimentício e logística. Para aumentar a segurança e reduzir o risco de incidentes em áreas perigosas classificadas durante a movimentação de materiais, é essencial adotar medidas de proteção adequadas.

A BSLBATT fornece baterias projetadas para atender a rigorosos critérios de segurança e desempenho, oferecendo proteção confiável contra explosão para ambientes perigosos.



Baterias LiFePO4 para Empilhadeiras Pesadas

Tecnologia de Ponta.
Grande Crescimento para o Seu Negócio.



Aplicações

Empilhadeiras pesadas são amplamente usadas em portos, siderúrgicas, minas, plantas químicas e centros logísticos, onde gases, vapores ou poeiras combustíveis explosivos (ex.: hidrogênio, metano, pó de carvão) podem estar presentes no manuseio de materiais a granel. Superfícies quentes, arcos elétricos e faíscas de atrito sob cargas pesadas geram riscos de ignição nas Zonas 1, 2 e em áreas perigosas Classe II. A proteção eficaz contra explosão do sistema de energia é essencial.

A BSLBATT fornece baterias com proteção contra explosão para empilhadeiras pesadas, com gestão térmica robusta, conexões elétricas sem faíscas e carcaças reforçadas. Elas entregam energia contínua e confiável para operação segura em ambientes perigosos sem comprometer o desempenho sob cargas extremas.









Baterias LiFePO4 para Porta-Paletes

Melhor vida em ciclos e garantia da categoria

COMPATÍVEL COM 100+ MODELOS



Applications

Os porta-paletes elétricos são amplamente usados em armazéns, centros de distribuição, armazenamento refrigerado, varejo e farmácia, onde vapores inflamáveis de recipientes com vazamento ou gases refrigerantes podem se acumular no nível do piso. Conexões repetidas, descargas estáticas e arcos elétricos geram riscos de ignição nas Zonas 2 e 22.
A proteção eficaz contra explosão do sistema de energia é, portanto, essencial.

A BSLBATT oferece baterias com proteção contra explosão para porta-paletes elétricos, com terminais selados, carcaças antiestáticas e conectores sem faíscas. Elas entregam energia segura e confiável para operação diária em ambientes Zona 2/22 mantendo tamanho compacto e manobrabilidade.









Área Construída
30000 m²

Parque Industrial
30 Acres

Número de Funcionários
300+

Capacidade Total
de Produção Anual
(Todas as Linhas de Produtos)
3 GWh



Destaques de P&D e Fabricação

Como resultado desses investimentos, a BSLBATT entrega soluções integradas de ponta a ponta, permitindo que nossos produtos superem consistentemente os padrões do setor.

- Linhas de Produção Totalmente Automáticas
- BMS, PCS, EMS · Todos Projetados Internamente
- Testes Completos
- Sistema MES Avançado
- Rede Global de Vendas e Serviços
- Serviço Pós-venda Sem Complicações
- Entrega no Prazo
- Suporte Técnico de Resposta Rápida

A BSLBATT expandiu de forma abrangente sua presença em mercados externos, garantindo a localização de P&D, fabricação, marketing e serviço. Isso nos torna um dos parceiros mais confiáveis e valiosos do setor.

Na BSLBATT, vemos a demanda do mercado e as necessidades dos clientes como oportunidades de inovar. Com tecnologia avançada e produtos confiáveis, mantemos uma estratégia de desenvolvimento de longo prazo: refinando a tecnologia, padronizando os produtos e sistematizando a produção.
Isso nos permite entregar soluções de energia renovável extremamente seguras, confiáveis, de alto desempenho e fáceis de usar, impulsionando o progresso em diversos setores.









A BSL NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD. tem o compromisso da melhoria contínua dos produtos. Todas as informações deste catálogo são apenas para referência. Reservamo-nos o direito de fazer revisões, bem como alterações e melhorias nos produtos, a qualquer momento sem aviso prévio. As marcas são propriedade da BSL NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD. ou de seus respectivos proprietários. Dados técnicos e ilustrações não são vinculativos. Não nos responsabilizamos por erros ou omissões.

Versão: 14 de abril de 2026, Catálogo de Baterias de Fosfato de Ferro e Lítio para Empilhadeiras BSL