BSLBATT®
Best Solution Lithium Battery

BENEFÍCIOS DAS BATERIAS DE LÍTIO BSLBATT

Mais produtividade. Menor custo operacional. Maior disponibilidade.



Tecnologia $LiFePO_4$ · BSL New Energy Technology Brasil

O PONTO DE PARTIDA

O CUSTO OCULTO DO CHUMBO-ÁCIDO

A bateria tradicional cobra caro além do preço de compra — em tempo parado, manutenção e reposição.

Paradas para recarga

8 a 12 horas para carga completa e sem aceitar cargas parciais.

Manutenção constante

Reposição de água, limpeza e equalizações periódicas.

Troca frequente

Vida curta: apenas 300 a 1.000 ciclos antes da substituição.

Baixa eficiência

Aproveita só 50% a 70% da energia — menos autonomia.

BSLBATT® Best Solution Lithium Battery



A RESPOSTA

A tecnologia $LiFePO_4$ da BSLBATT

Mais ciclos, carga rápida, zero manutenção e segurança de verdade — energia que impulsiona a produtividade e reduz o custo operacional.

BSLBATT
Best Solution Lithium Battery

COMPARATIVO DIRETO

LÍTIO $LiFePO_4$ vs CHUMBO-ÁCIDO

LÍTIO $LiFePO_4$		CHUMBO-ÁCIDO
✓ +6.000 ciclos	VIDA ÚTIL	✗ 300 a 1.000 ciclos
✓ 1–2h + oportunidade	CARGA	✗ 8–12h, sem carga parcial
✓ Zero manutenção	MANUTENÇÃO	✗ Água, limpeza e equalização
✓ Até 70% mais leve	PESO	✗ Pesada e volumosa
✓ Até 95% da energia	EFICIÊNCIA	✗ Só 50% a 70% da energia
✓ $LiFePO_4$ estável + BMS	SEGURANÇA	✗ Risco de gases e vazamento

BSLBATT® Best Solution Lithium Battery

BENEFÍCIO 01 — PRODUTIVIDADE

MAIS PRODUTIVIDADE, MENOS PARADAS

Carga de oportunidade nos intervalos elimina a troca de baterias e mantém o equipamento sempre em operação.



2h

Recarga completa

Cargas parciais nos intervalos, sem dano à bateria.



95%

Eficiência energética

Até 95% da energia aproveitada em trabalho útil.



70%

Mais leve

Até 70% mais leve e compacta — melhor manuseio.

BSLBATT® Best Solution Lithium Battery

BENEFÍCIO 02 — ECONOMIA

MENOR CUSTO TOTAL DE PROPRIEDADE

Mais vida útil + zero manutenção + alta eficiência = menor custo por hora de operação ao longo dos anos.



40%

de redução de custos

Menos energia, manutenção e reposição.



6.000+

ciclos de vida

Até 6x mais que o chumbo-ácido.



+15 anos

de vida útil

Em aplicações adequadas de operação.

BSLBATT
Best Solution Lithium Battery

BENEFÍCIO 03 — SEGURANÇA

SEGURANÇA EM PRIMEIRO LUGAR



Dispositivo de aerossol condensado



Equipamento de perfluoroacetona

Química $LiFePO_4$ estável

A mais segura entre as tecnologias de lítio — alta estabilidade térmica.

Dupla supressão de incêndio

Aerossol condensado + perfluoroacetona, atuando em anomalias térmicas.

Sensores no plugue e no carregador

Ao detectar aquecimento, reduzem a potência ou interrompem a operação.

Sem gases nem vazamento

Não emite gases na operação e não exige sala ventilada.

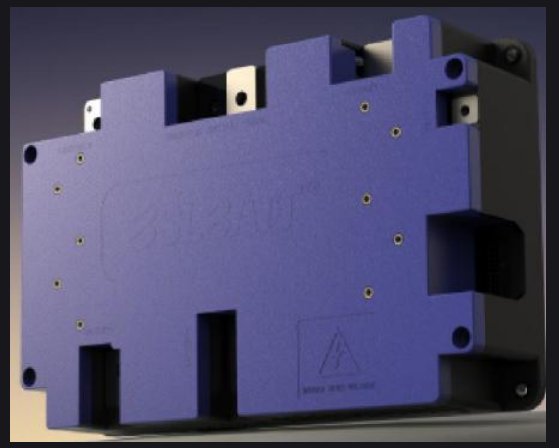
POR DENTRO DA BATERIA

TECNOLOGIA QUE FAZ A DIFERENÇA



Células EVE Grade A+

- Células EVE Energy, líder mundial em $LiFePO_4$
- Composição Grau A+ premium
- Alta durabilidade para uso industrial pesado



BMS próprio e integrado

- Smart BMS desenvolvido pela BSLBATT
- Descarga de 400 A a 1800 A
- Mais de 20 protocolos de carga adaptativos

INTELIGÊNCIA EMBARCADA

TELEMETRIA BSLBATT CLOUD

Monitoramento remoto em tempo real, na nuvem — do computador ou do celular.



- Tempo real: SOC, SOH, temperatura e tensão
- Alarmes, diagnósticos e histórico de uso
- Relatórios dinâmicos e configuração remota (OTA)
- Compatível com qualquer sistema · dados criptografados

3 anos de acesso gratuito
à plataforma de telemetria, já incluídos.

BSLBATT
Best Solution Lithium Battery

PROTEÇÃO OPERACIONAL

ALERTAS E PROTEÇÃO INTELIGENTE

ALERTAS DE NÍVEL DE CARGA

20%	Aviso visual no display
15%	Alerta sonoro e visual
10%	Bloqueio da elevação

Níveis configuráveis conforme a aplicação.



Modo Sleep (hibernação)

Após um período sem uso, a bateria entra automaticamente em economia de energia, preservando a carga.

Reativação em 1 toque: basta pressionar o botão de energia para voltar à operação normalmente.

BSLBATT® Best Solution Lithium Battery

FEITA PARA O CHÃO DE FÁBRICA

ROBUSTEZ E AMBIENTES EXIGENTES



Operação real em câmara fria de logística

Câmara fria até -35°C

Solução dedicada com aquecimento integrado e isolamento — até +60% de autonomia no frio, sem condensação.

Proteção IP65

Contra poeira e jatos d’água em ambientes industriais severos.

PDU de troca rápida

Substituição modular em poucos minutos — menos máquina parada, mais disponibilidade.

CONFIANÇA E RESPALDO

GARANTIA E PÓS-VENDA NO BRASIL



Até 10 anos

Garantia de até 10 anos nas células e 2 anos nos demais componentes.



90% em 24h

90% das falhas resolvidas em até 24h por equipe técnica própria no Brasil.



Peças em estoque

Inventário local de peças e fabricação nacional para prazos mais curtos.

Centro de treinamento próprio · atendimento em todos os estados · monitoramento preventivo remoto

ONDE A BSLBATT ATUA

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

Baterias para todos os tipos de empilhadeiras · 24V–96V · 100–1000Ah · +950 modelos



Empilhadeiras

contrabalançadas



Transpaleteiras

e paleteiras



Rebocadores

tow tractors



Plataformas

elevatórias



Tratores

elétricos

COMPATÍVEL COM AS PRINCIPAIS MARCAS DO MERCADO

Hyster/Yale · Toyota · Linde · Crown · Still · Combilift

Nº 1 em baterias no setor aeroportuário do Brasil

BSLBATT Best Solution Lithium Battery

A ENTREGA BSLBATT

O RESULTADO REAL PARA A SUA OPERAÇÃO



Máxima segurança

Proteção avançada para a operação e o patrimônio.



Mais disponibilidade

Menos paradas, mais produtividade e resultados.



Menor custo total

Mais vida útil, menos manutenção, maior retorno.



Solução sustentável

Tecnologia limpa, segura e alinhada ao futuro.



Suporte de verdade

Assistência técnica local, rápida e próxima de você.

BSLBATT Best Solution Lithium Battery

TECNOLOGIA COMPROVADA

RECONHECIMENTO GLOBAL

3 GWh+

de capacidade produtiva anual

30.000+

baterias fabricadas por ano

141

produtos patenteados

+100 países atendidos · 118+ distribuidores · 6,2% da receita investida em P&D

CERTIFICAÇÕES E NORMAS

UL 2580 · UL 1973 · IEC 62619 · IEC 62477 · UN 38.3 · CE · ROHS · PICC

ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001 · ISO 50001

BSLBATT® Best Solution Lithium Battery

BSLBATT®
Best Solution Lithium Battery

SOLICITE UMA ANÁLISE GRATUITA DA SUA OPERAÇÃO

Descubra quanto a sua operação pode economizar migrando para a tecnologia de lítio BSLBATT.

Abner Matheus Moreira — Consultor Comercial

WhatsApp: (11) 98896-2721

vendas01@bsl-battery.com

www.bslbatt.com.br



MAIS QUE ENERGIA — TECNOLOGIA QUE MOVE O SEU FUTURO.